

BEVERAGE FILTRATION SOLUTIONS BMF +Flux Compact S4

CERVEJARIA DE PRINCEN – PRODUÇÃO ANUAL DE 20.000 HL

ESTUDO DE CASO

NÃO HÁ MAIS COMO VOLTAR PARA A FILTRAÇÃO COM DIATOMITA (KG)



PRINCIPAIS FATOS

Cervejaria

Cervejaria Prinsen, Halfweg, Holanda

Produção anual

Aprox. 20.000 hl

Capacidade do BMF +Flux Compact S4

30-60 hl/h

Comissionamento

2017

BENEFÍCIOS

- Sem manuseio de diatomita
- Processo totalmente automatizado, trabalho mínimo necessário
- Qualidade consistente da cerveja
- Frescor aprimorado



O novo sistema compacto de Filtração de Cerveja por Membrana (BMF) da Pentair é a solução ideal para cervejarias artesanais e pequenas com uma produção anual de 10.000 a 100.000 hl. O primeiro BMF +Flux Compact S4 foi instalado na Cervejaria de Prinsen na Holanda no começo de 2017 e continua operando com sucesso.

«Desde o começo, queríamos nos concentrar em uma Premium Pils para desafiar as marcas estabelecidas», explicou Mark Schneider, diretor da Cervejaria Prinsen. A sua estratégia foi bem-sucedida e, desde 2013, a cervejaria holandesa continuou a crescer. Atualmente, a produção de cerveja anual é de 20.000 hl e é distribuída em barris ou em tanques de 100 ou 200 hl.

O BMF permitiu que a Prinsen eliminasse a filtração KG

Inicialmente, a Prinsen utilizava uma filtração com diatomita (KG). Esse processo exigia muito trabalho e um gerenciamento de qualidade de alto custo para atingir máximo frescor e estabilidade no sabor. O conteúdo de ferro da diatomita, o consumo de oxigênio e a qualidade de sedimentação contribuíam para esses desafios. Além disso, um manuseio complexo da diatomita, incluindo fornecimento e descarte, era necessário.

O objetivo da cervejaria de obter uma «qualidade Premium com poucos requisitos de trabalho manual», algo tão desejado pela Cervejaria Prinsen, parecia completamente diferente. Consequentemente, a cervejaria procurou saber mais sobre o BMF, visto que esse tipo de filtração é livre de diatomita e proporciona aos cervejeiros um processo completamente automatizado.

No começo de 2016, a Pentair instalou um sistema BMF na Prinsen para realizar testes iniciais para criar o processo de filtração de membrana perfeito para cervejarias menores.

«Percebemos rapidamente que não havia mais como voltar para a filtração KG», relembra Schneider. Fiel à sua palavra, a filtração KG na Prinsen não foi usada desde que o piloto do BMF foi instalado. A Prinsen encomendou um BMF +Flux Compact S4 e a cervejaria alugou o sistema piloto para cobrir o tempo até que novo filtro pudesse ser fornecido e comissionado. Essa situação foi um ótimo teste para o sistema piloto, que operava quase ininterruptamente para acomodar a produção da Prinsen.

Em janeiro de 2017, o BMF +Flux Compact S4 começou a funcionar na Prinsen. Este sistema BMF conta com quatro módulos de membranas tipo R-30 com uma capacidade de filtração de 30 a 60 hl/h. A unidade de filtro pré-instalada é uma solução autônoma numa estrutura de aço inoxidável. Tudo o que é necessário para instalar o BMF em uma cervejaria existente são conexões de cerveja de entrada e saída, água, energia, ar comprimido e dióxido de carbono. O tamanho compacto da unidade do filtro, que mede 3,5 por 1,5 m, é a maior vantagem para uma integração fácil.

Tornando o BMF uma opção viável para cervejarias artesanais e pequenas

A Pentair apresentou o primeiro sistema comercial BMF de grande escala para a filtração de cerveja por membrana sem diatomita em 2002. Desde então, mais de 100 sistemas BMF foram comissionados e, atualmente, filtram mais de 100 milhões de hectolitros de cerveja anualmente.

Com a introdução do BMF +Flux Compact S4, a Pentair oferece às cervejarias artesanais e pequenas grandes vantagens em comparação com a filtração KG. Além de eliminar os aspectos negativos da diatomita, o BMF fornece a flexibilidade de uma verdadeira filtração de início/parada, um processo totalmente automatizado e uma alta segurança microbiológica constantemente.

Schneider está muito satisfeito de mudar para o BMF +Flux Compact S4 da Pentair. «A filtração por membrana tornou a nossa cerveja muito mais fresca e leve», ele disse. «As nossas análises mostram isso tão claramente quanto o feedback positivo recebido do mercado.»



PENTAIR WATER DO BRASIL LTDA.

AVENIDA MARGINAL NORTE DA VIA ANHANGUERA 53.700 - JARDIM SERVILLEIRA - JUNDIAÍ/SP - CEP: 13206-245 VENDAS.PWDB@PENTAIR.COM WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners.

Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

case_study_bmf_compact-s_pt_1722 © 2017 All Rights Reserved.