

HAFFMANS CO₂/O₂ GEHALTEMETER PRIVATBRAUEREI STIEGL

CASE STUDY



ECKDATEN

Unternehmen

Privatbrauerei Stiegl, Salzburg,
Österreich

Messung

Kombinierte Messung von gelöstem
CO₂ und O₂

Vorteile

- Keine Probenvorbehandlung nötig
- Zuverlässige, präzise Messung
- kaum Produktverlust
- leichte Bedienung
- leicht zu kalibrieren

„DAS C-DGM IST ZUM UNVERZICHTBAREN WERKZEUG GEWORDEN“

Die österreichische Privatbrauerei Stiegl bietet neben dem klassischen Sortiment ein breites Angebot an Bierspezialitäten an – von der obergärigen Stiegl-Weisse über die alkoholfreie Sport-Weisse bis hin zur Weisse Holunder-Radler. Darüber hinaus gibt es zahlreiche Hausbiereditionen wie das Weihnachtshonigbier oder das tiefschwarze Extra Stout mit Kakaoaromen.

Um die Bierspezialitäten adäquat vergären zu können, realisierte Stiegl einen separaten, auf Sudgröße ausgelegten Keller mit einem Fassungsvermögen von 100.000 Hektolitern, der im Jahr 2011 in Betrieb genommen wurde. Neben der Bierproduktion sind in der Halle eine Wasserentgasung, Karbonisierung, Zentrifugation, KZE sowie die obergärige Hefeproduktion untergebracht.

„Hier im Spezialitätenkeller ist alles kleiner, manueller, flexibler – vergleichbar musste auch die Messtechnik für die beiden zentralen Qualitätsparameter CO₂ und O₂ sein“, so Dipl. Braumeister Heinrich Gugg (Foto), der bei Stiegl verantwortlich zeichnet für die Produktion vom Sudhaus bis zur Filtration. „Wir haben uns daher für das tragbare Gehaltemeter c-DGM von Pentair Haffmans entschieden, das beide Analysen mit nur einer Probenahme liefert.“

Das c-DGM kombiniert die international standardisierte, auf dem Henry'schen Gesetz basierende Messung von gelöstem Kohlendioxid mit einer sehr präzisen Gelöstsauerstoff-Messung. Gemessen wird bei Stiegl mit dem c-DGM sowohl in den Gär-/Lagertanks als auch im Tankwagen, in der Mischstation und bei der alkoholfreien Bierproduktion. Entsprechend breit gefächert ist das Spektrum an Trübungswerten, Farben und CO₂-Gehalten, die das Gehaltemeter verarbeiten muss. Genau die Umgebung, in der die Messtechnik des c-DGM ihre Stärken ausspielen kann, wie Braumeister Gugg bestätigt: „Das c-DGM misst zuverlässig in jeder Matrix, ohne jegliche Vorbehandlung der Probe. Einfach Gerät anschließen, Probe einströmen lassen, bis sie blasenfrei ist, und schon erhält man eine reproduzierbare CO₂- und O₂-Messung. Dazu ist das Gerät leicht zu bedienen und einfach zu kalibrieren. Für uns ist es hier im Spezialitätenkeller zum unverzichtbaren Werkzeug geworden.“

So unverzichtbar, dass es hin und wieder auch im anderen Kellerbereich zum Einsatz kommt. Der ist zwar mit Inline-Messtechnik ausgestattet, aber die Präzision und die Flexibilität des c-DGM sind auch hier überzeugende Argumente.

HAFFMANS BV

P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.HAFFMANS.NL

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

CS c-DGM Stiegl E-12/12 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.